

形於外 智於內...

方正與流線完美結合...

智慧與智能無縫連接...

鼎晶科技
hight.top@msa.
hinet.net
m:0925-622-111



繁瑣的測量，簡單的選擇...



鼎晶科技
hight.top@msa.hinet.net
m:0925-622-111

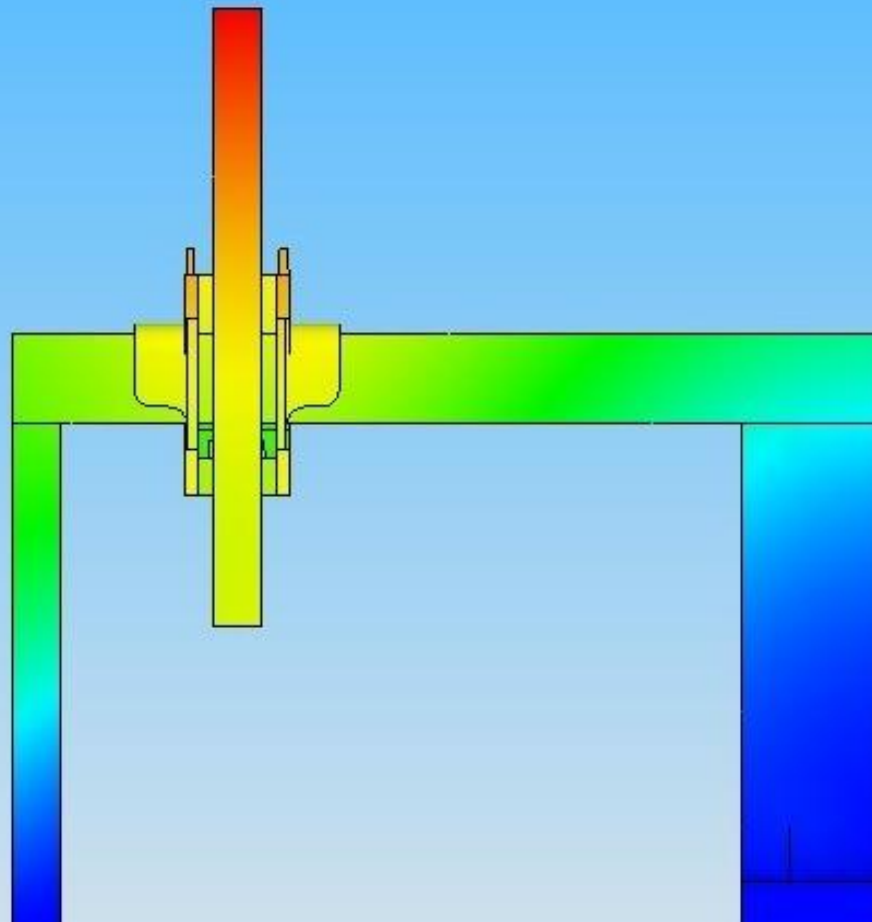
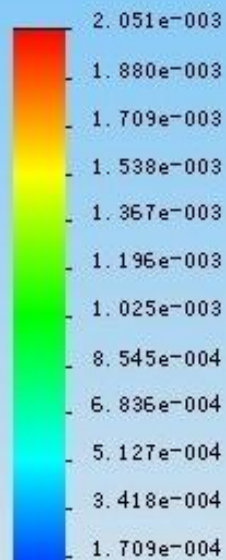
機型		55		86		108			1210				
測量範圍, 尺寸和重量													
測量範圍 X	(mm)	500	500	800	800	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200	
Y	(mm)	600	800	1000	1500	1200	1500	2000	1500	2000	2500	3000	
Z	(mm)	500	500	600	600	800	800	800	1000	1000	1000	1000	
台面可用尺寸	(mm)	1100x800	1300x800	1710x1030	2210x1030	2000x1250	2300x1250	2800x1250	2350x1500	2850x1500	3350x1500	3850x1500	
機器重量	(kg)	1200	1400	1800	2260	2800	3500	4200	4500	5000	6000	7000	
允許工件最大重量	(kg)	500	500	1000	1000	1500	1500	1800	2000	2000	2500	2500	
電源, 氣源													
電源	單相交流電源1P+N+PE, 115/230V+/-10%, 50/60Hz, 最大功率1000VA, 按EN60204/1標準												
壓縮空氣	供氣壓力4-10bar, 要求過濾至ISO8573-1:標準4級或更高												
空氣流量	(NI/ min)	160											
測量精度													
測量系統	光電式增量光柵尺, 光學刻度20um												
分辨率	0.1um												
-----	-----	TP20	TP200	TP20	TP200	TP20	TP200	TP20	TP200	TP20	TP200	TP20	TP200
測頭不確定度	MPE _p (um)	2.6	2.2	2.8	2.4	3.2	2.8	3.6	3.2	3.6	3.2	3.2	3.2
空間測量不確定度	MPE _E (um)	2.4+L/300	2.2+L/300	2.6+L/300	2.4+L/300	3.0+L/300	2.8+L/300	3.4+L/300	3.4+L/300	3.4+L/300	3.2+L/300	3.2+L/300	3.2+L/300
操作環境													
操作溫度	15°C ~ 30°C												
標定溫度MPE _E	18°C ~ 22°C, ΔT 1K/ h, 1K/ m, 2K/ d												
相對濕度	40% ~ 70%												
動態性能													
操縱桿操作	V _{max}	0-20mm/s (慢速模式), 0-100mm/s (正常模式)											
CNC模式	V _{max}	單軸300mm/s, 空間520mm/s											
CNC模式	a _{max}	單軸900mm/ s ² 空間1500mm/ s ²											

FEM有限元的靜態和動態分析，保證了機器結構的最優化...

機器整體位移分析...

模型名称: 裝配體1
算例名称: 算例 1
圖解类型: 靜態位移 位移1
變形比例: 1

URES (mm)

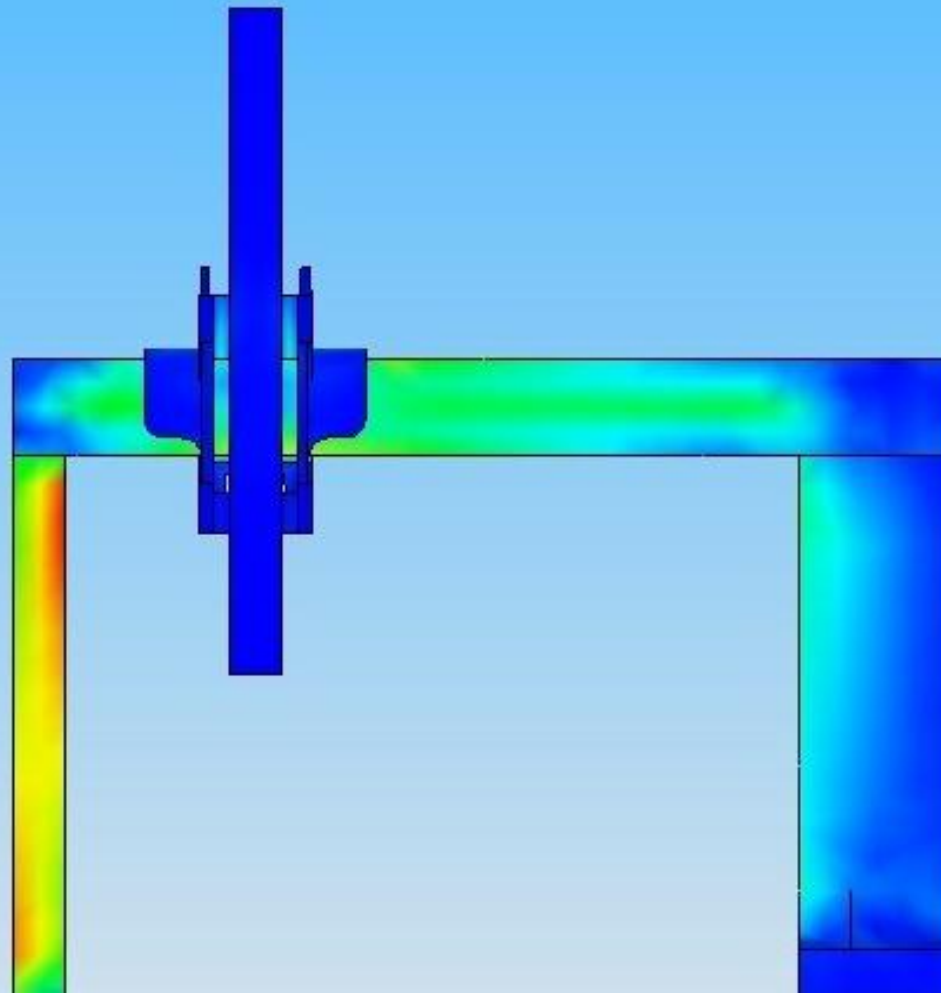
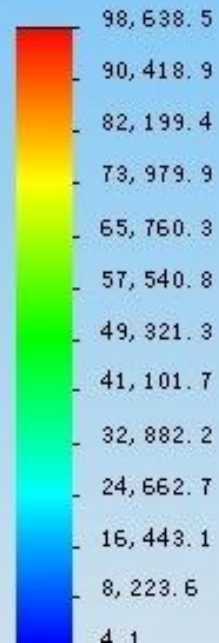


FEM有限元的靜態和動態分析，保證了機器結構的最優化...

機器整體應力分析...

模型名稱：裝配體1
單元名稱：單元 1
圖解類型：靜態 節應力 應力1
變形比例：1

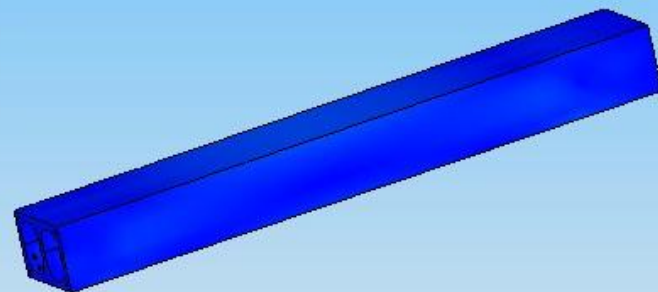
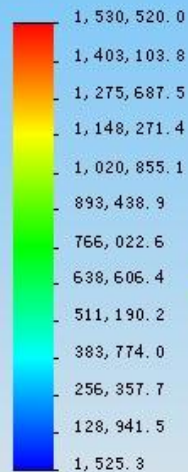
von Mises (N/m²)



機器部件應力分析...

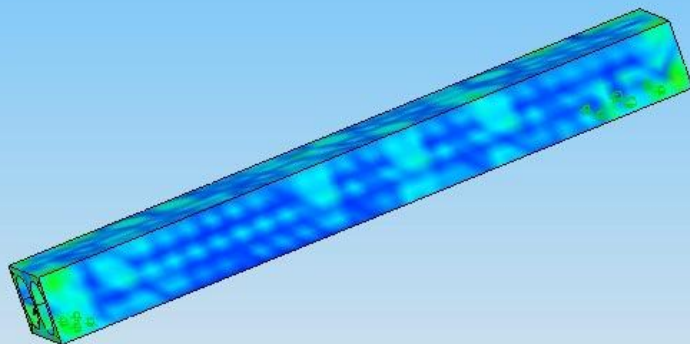
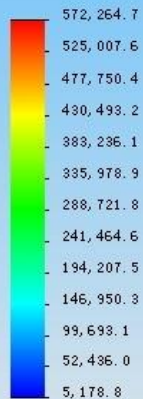
模型名稱: 零件4
 算例名稱: 算例 1
 圖解類型: 靜態 節應力 應力1
 變形比例: 1

von Mises (N/m²)



模型名稱: 零件4
 算例名稱: 熱力分析
 圖解類型: 靜態 節應力 應力1
 變形比例: 1

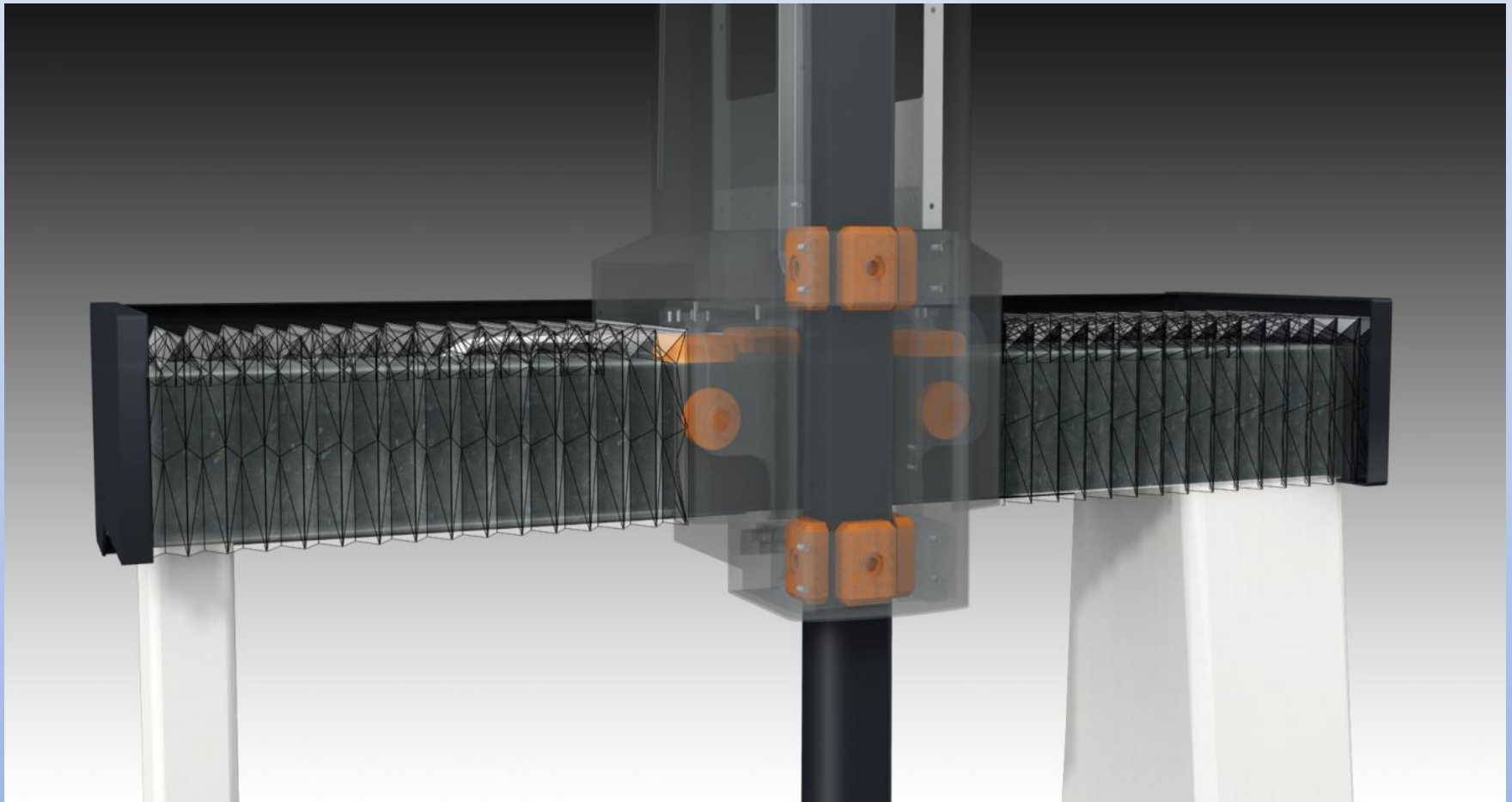
von Mises (N/m²)



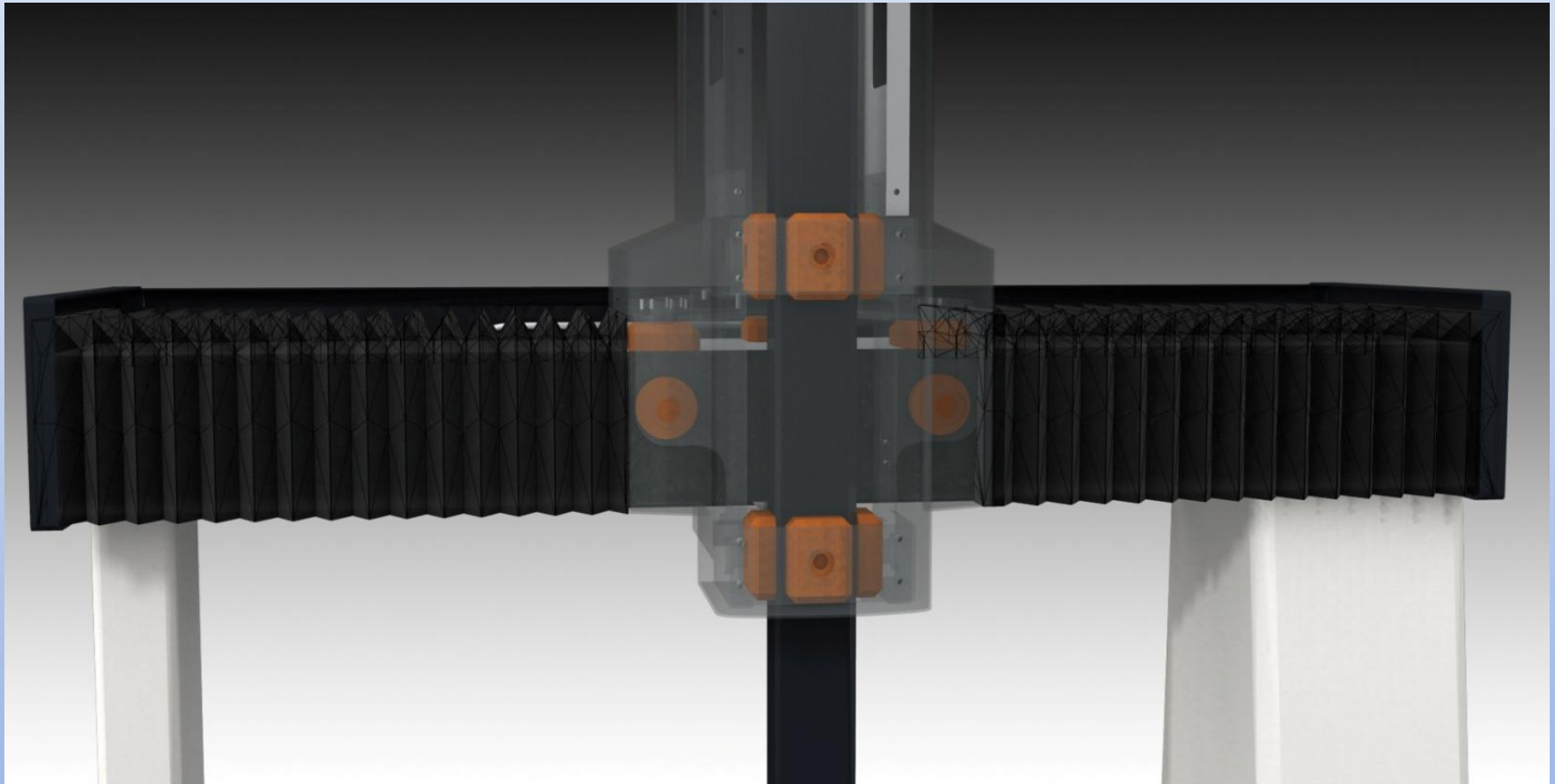
矩形梁等溫優勢

獨特地矩形導軌設計...

橫梁採用矩形導軌結構，有效的降低了橫梁的彎曲變形所帶來的非線性誤差，並能夠保證各個空氣軸承的對稱和匹配性，使其能夠在高速運動中保持良好的可靠性和穩定性。確保了機器優異的動態特性。

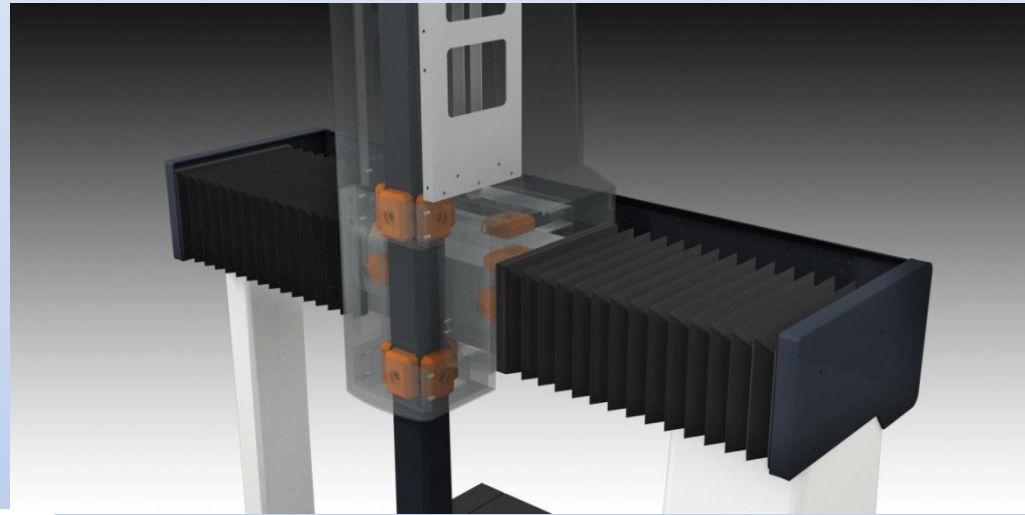


橫梁導軌空氣軸承的環抱式設計和增大的氣浮間的跨距，極大地降低了結構件的變形對機器穩定性的影響，有效地增強了滑架的抗旋轉能力。提高了機器的剛性和穩定性。



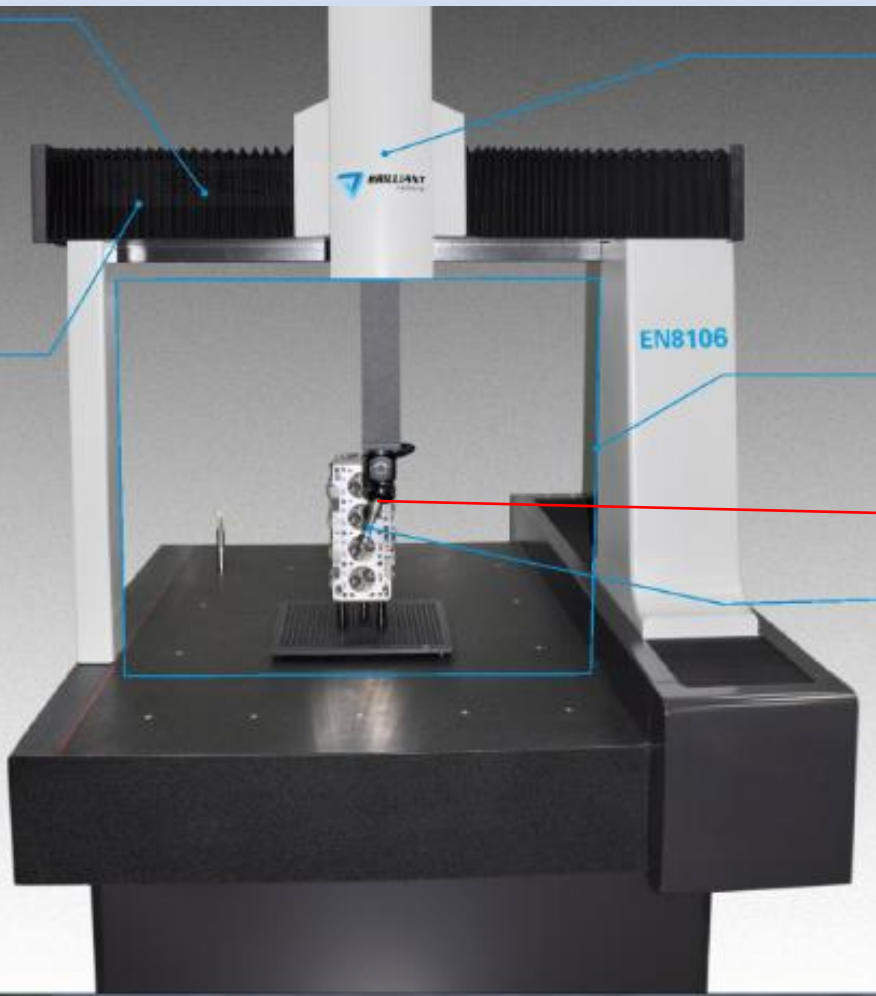
國際標準設計的防塵防護導軌

橫梁的防護設計，保證了空氣軸承能夠在清潔的環境中運行，極大地避免了機器故障的發生。



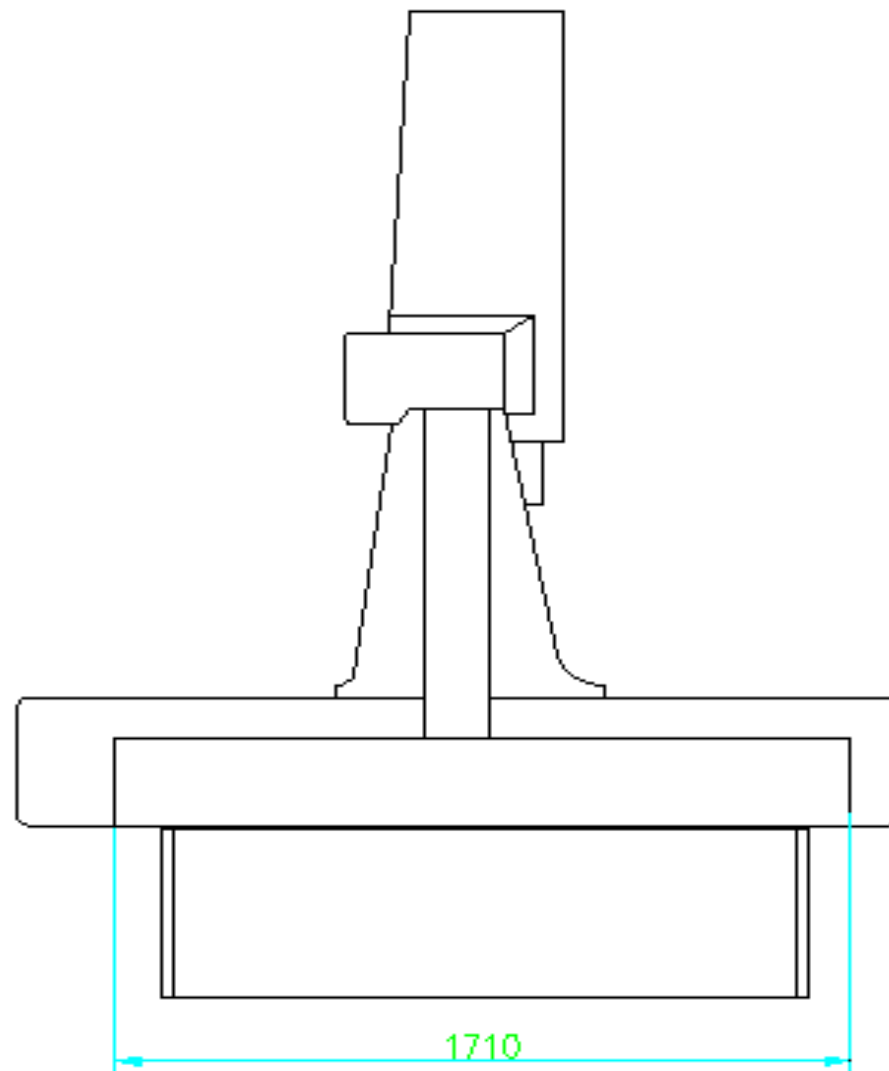
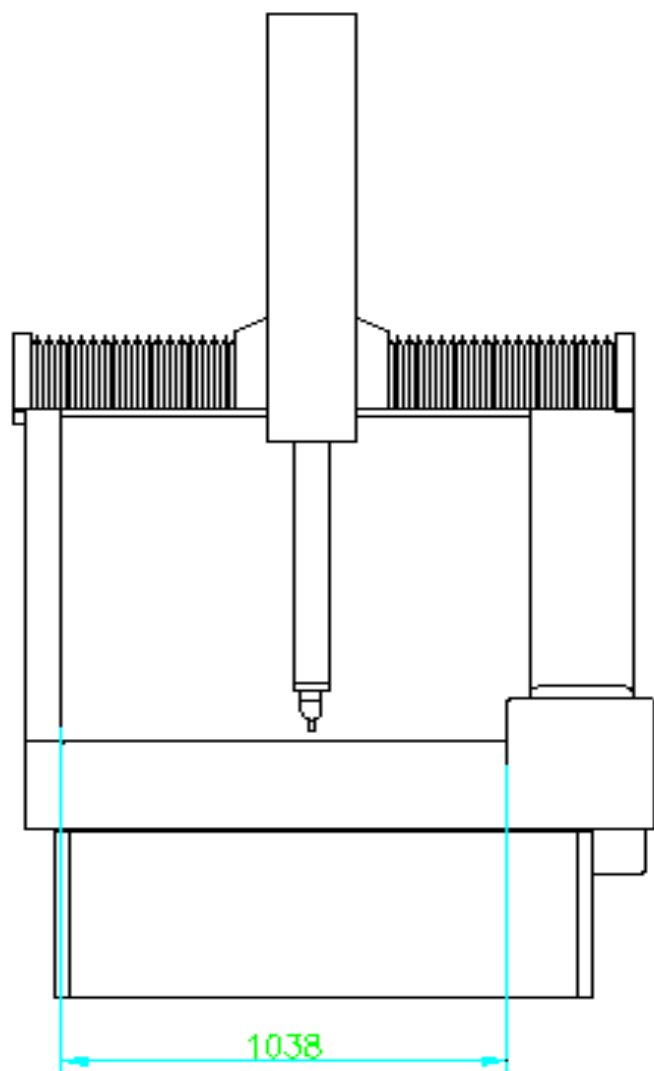
按國際標準(ISO)設計

整機的標配為PH10T+TP20，保證了Z軸在突然下降到最底端時，測頭不會碰到工作台而損壞測頭。另外增加的Z軸前端保護功能，使Z軸在突然斷氣和通氣時不至於下落。極大的保證了機器的安全性。

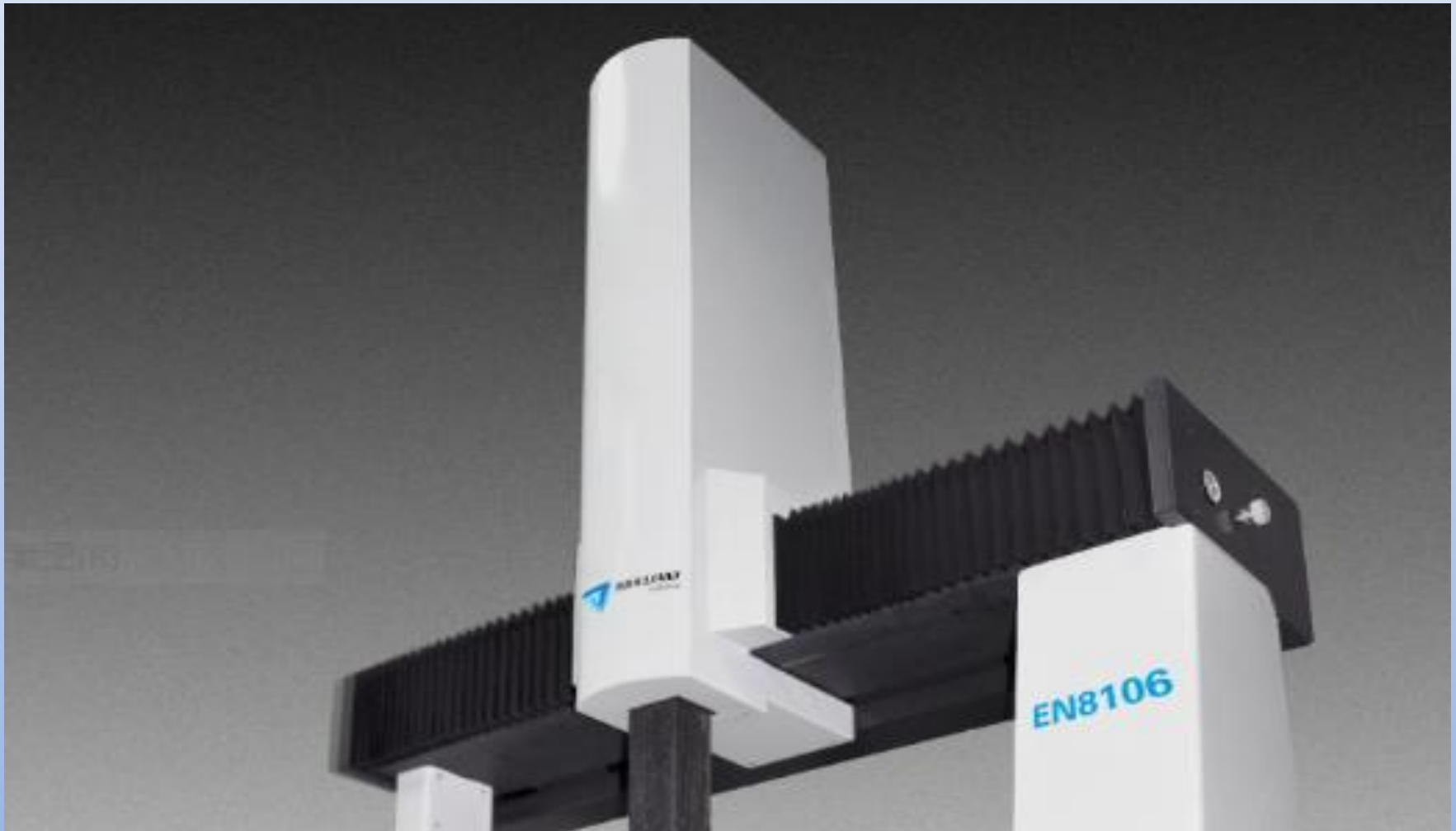


按PH10+TP20設計的安全距離

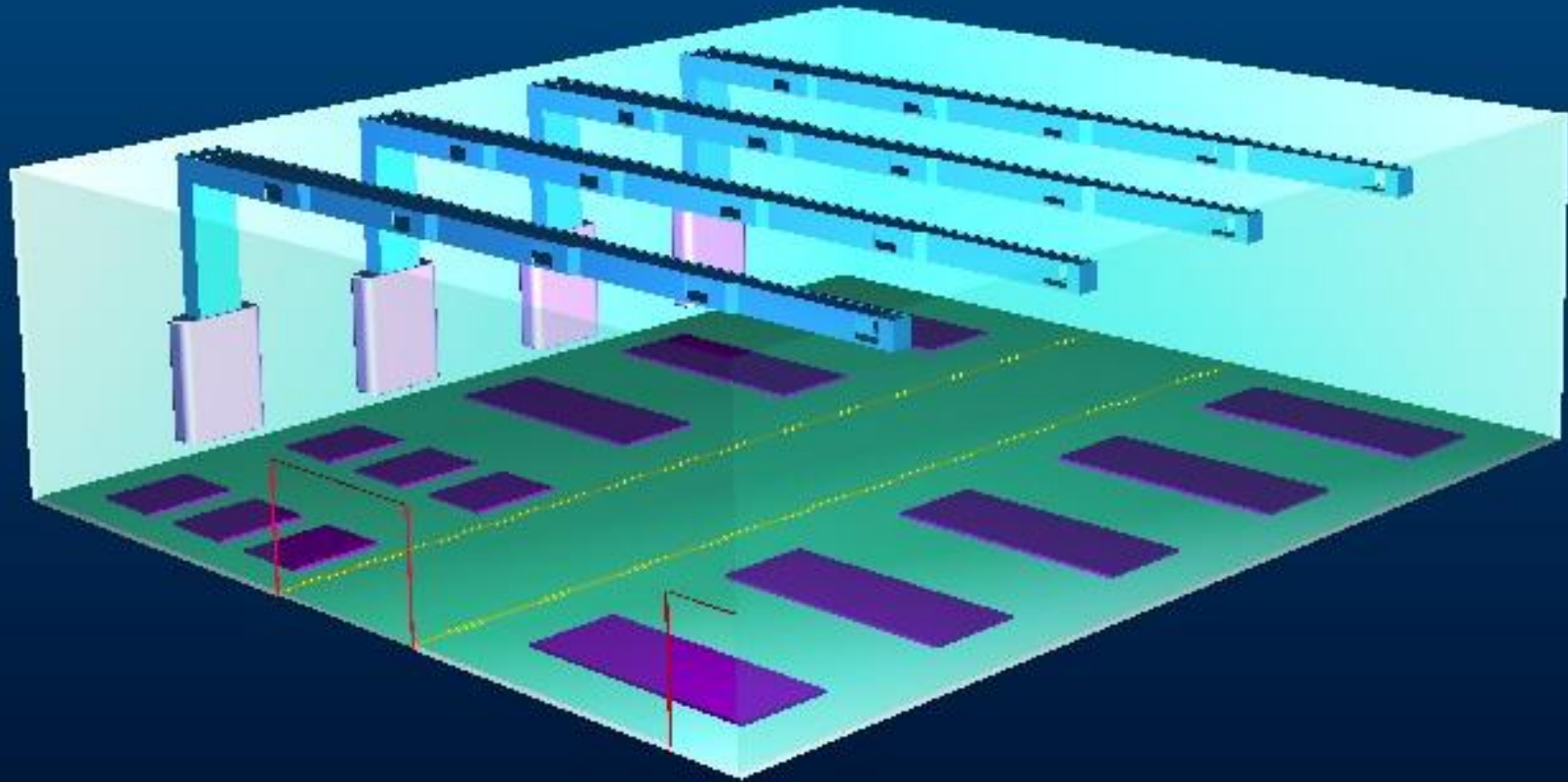
寬大的工作台面...



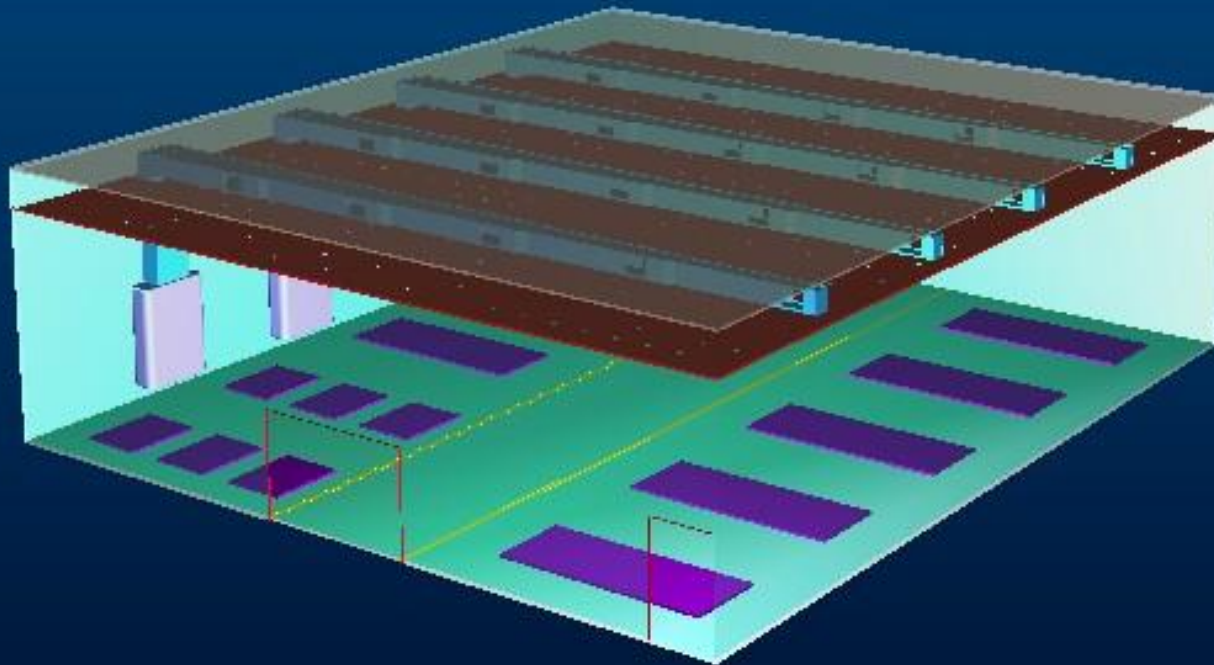
運用現代工業設計學設計的滑架護罩，更加美觀，同時使機器在整體外觀上和視覺上更加協調和一致



百輝國際標準微孔送風恆溫恆濕車間裝配調試



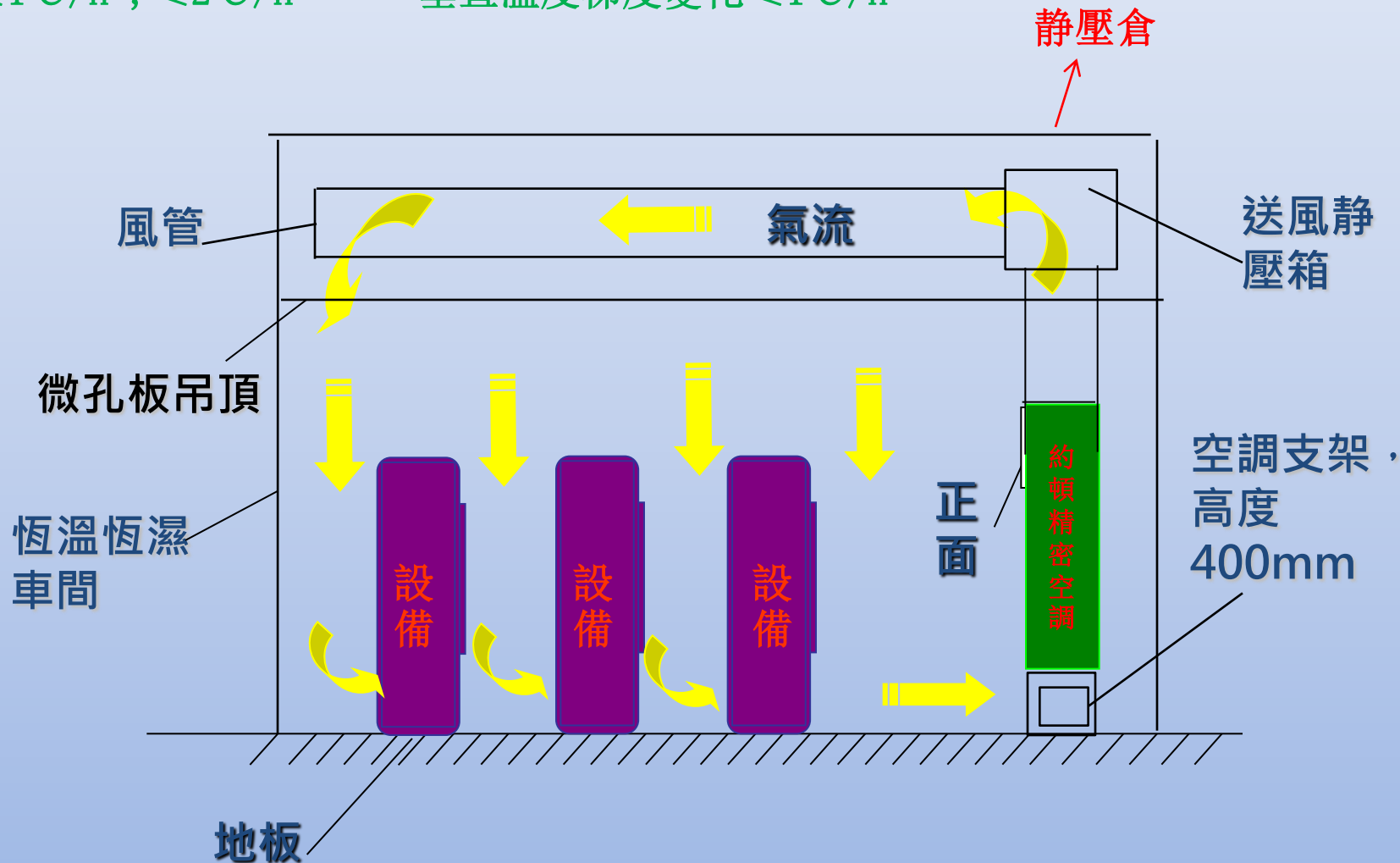
百輝國際標準微孔送風恆溫恆濕車間



百輝計量車間現場送風示意圖

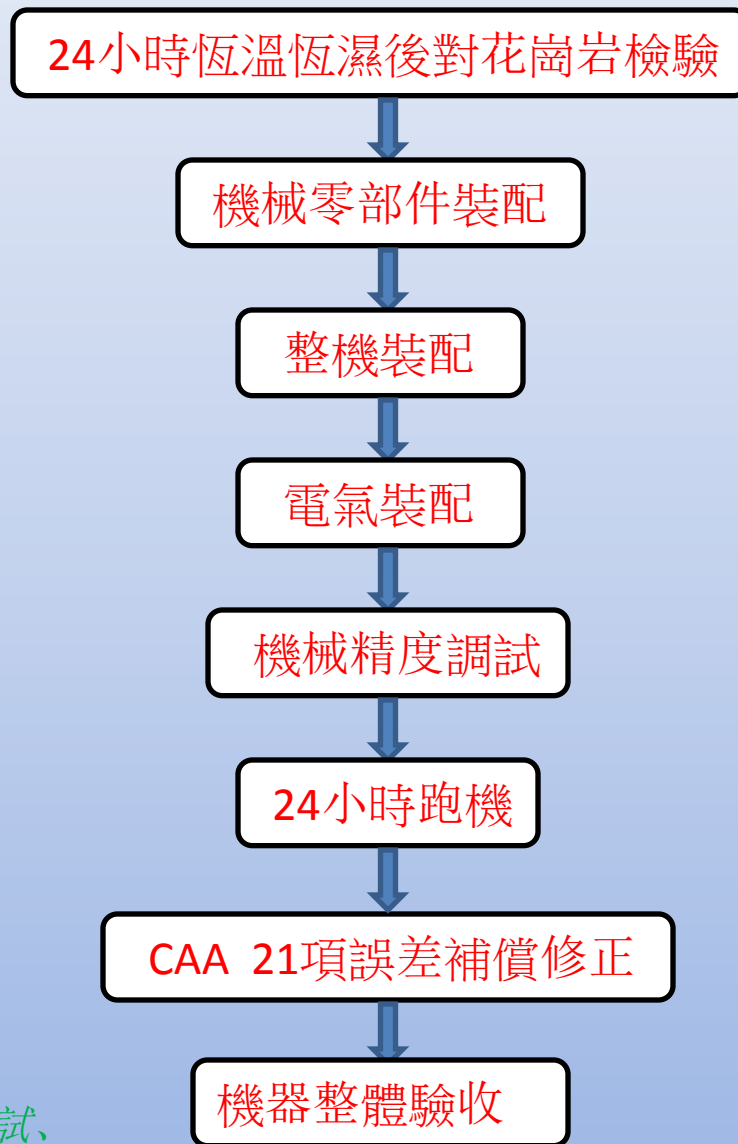
恆溫恆濕車間溫度： $20 \pm 1^\circ\text{C}$
 溫度變化 $\leq 1^\circ\text{C/h}$, $\leq 2^\circ\text{C/h}$

相對濕度： $50 \pm 5\%RH$
 垂直溫度梯度變化 $\leq 1^\circ\text{C/h}$



上送風、底回風示意圖

百輝機器在微孔送風恆溫恆濕車間的製造工藝流程



註：零件檢驗、整機裝配調試、修正均在恆溫恆濕車間進行。

百輝機器每台用雷射干涉儀CAA誤差修正，
並給客戶修正數據

21項CAA誤差修正，確保機器長期的穩定
性和可靠性。

鼎晶科技
hight.top@msa.hinet.net
m:0925-622-111

